

## Regulatoare de presiune pilotate local

**Seria AR425 ÷ 935**

## Specificații standard

Model	AR425	AR435	AR625	AR635	AR825	AR835	AR925	AR935
Filet racorduri	1/4, 3/8, 1/2		3/4, 1		1 1/4, 1 1/2		2	
Fluid	Aer comprimat							
Presiune maximă admisă	1.5MPa (15bar)							
Presiune maximă de lucru	1.0MPa (10bar)							
Domeniul de reglare a <sup>(1)</sup> presiunii (MPa)	0.05 ÷ 0.83	0.02 ÷ 0.2	0.05 ÷ 0.83	0.02 ÷ 0.2	0.05 ÷ 0.83	0.02 ÷ 0.2	0.05 ÷ 0.83	0.02 ÷ 0.2
Consum de aer <sup>(2)</sup>	5 l/min (ANR) (la presiune maximă)							
Filet racord manometru	1/4							
Temperatura de lucru	- 5 ÷ 60°C (fără gheață)							
Construcție	Tip cu circuit de pilotare cu curgere continuă (cameră de trecere)							
Greutate (kg)	0.7		1.1		2.5		4.5	

Nota 1) Presiunea reglată P<sub>2</sub> este maxim 90% din presiunea la intrare P<sub>1</sub>  
 Nota 2) Consumul de aer pe circuitul de pilotare depinde de presiunea reglată

## Accesorii opționale - Coduri de comandă

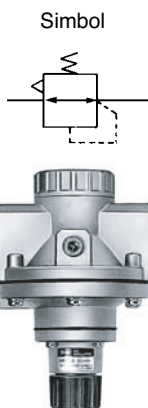
Descriere	Model	Cod de comandă			
		AR4□5	AR6□5	AR8□5	AR9□5
Suport de fixare		B24P	B25P	—	—
Manometru cu indicator <sup>(1)</sup>		G46-10-□02(Max. 1.0MPa), G46-2-□02(Max. 0.2MPa)			

Nota 1) În codul manometrului (Ex G46-10-□02), în locul □ indicați tipul filetului de conectare (nimic pentru Rc(PT) sau "N" pentru NPT)

Regulatoarele de presiune pilotate local asigură o stabilitate mai bună a presiunii reglate la variații largi ale debitului de aer (0 ÷ 16.000 l/min(ANR) la modelul AR900), dar există un consum permanent de aer pe circuitul de pilotare (max. 5 l/min).



AR8□5



AR6□5



AR6□5-□□BG



AR425-□□BG

## Cod de comandă

**E AR 4 25 — F 02 BG — R**

Regulator

Mărime corp

4	1/2
6	1
8	1 1/2
9	2

Cod zonă

—	Japonia, Asia Australia
E	Europa
N	America de Nord

Domeniul de reglare a presiunii

25	0.05 ÷ 0.83MPa
35*	0.02 ÷ 0.2MPa

\* Față de modelul AR\*25 diferă numai arcul de reglare

Opțiuni

—	Fără opțiuni
R	Curgere inversă

Accesorii (Opțiuni)

Simbol	Descriere	Modele aplicabile	
—	—	—	
B	Bracket	AR4□5-6□5	
G	Manometru	G46-10-02	AR□25
		G46-2-02	AR□35

Racord

02	1/4
03	3/8
04	1/2
06	3/4
10	1
12	1 1/4
14	1 1/2
20	2

Tip filet

—	Rc(PT)
N	NPT
F	G(PF)