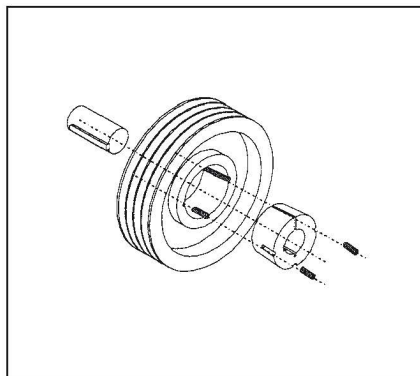


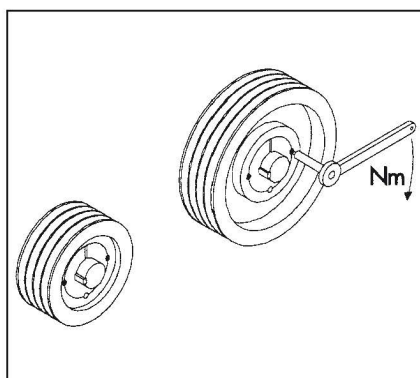
Indicații pentru montaj și întreținere

Siguranță: înainte de începerea lucrărilor de întreținere trebuie verificat dacă toate componentele mașinii/utilajului se găsesc în poziția de siguranță și să vă asigurați că această poziție nu poate fi schimbată pe durata lucrărilor. Măsurile de protecție și de siguranță ale producătorului mașinii/utilajului trebuie respectate.



Fuli trapezoidale cu bucă de strângere

Fuliile trapezoidale se vor verifica înainte primului montaj asupra execuției corecte și a eventualelor deteriorări.



Bucse de strângere, momente de strângere a șuruburilor

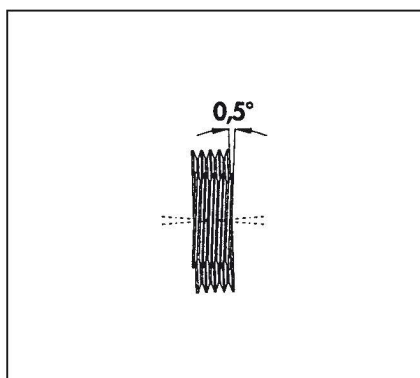
Dimensiuni	Cheie	Număr șuruburi	Moment de strângere (Nm)
TB 1008, 1108	3	2	5,7
TB 1210, 1215, 1310, 1610, 1615	5	2	20,0
TB 2012	6	2	31,0
TB 2517	6	2	49,0
TB 3020, 3030	8	2	92,0
TB 3525, 3535	10	3	115,0
TB 4040	12	3	172,0
TB 4545	14	3	195,0
TB 5050	14	3	275,0

Alinierea pe orizontală a arborilor

Arborele motor și cel al mașinii/utilajului trebuie aliniați cu ajutorul unei nivele cu bulă de aer (boloboc).

Atenție!

Abatere maximă admisă între cei doi arbori este de 0,5°

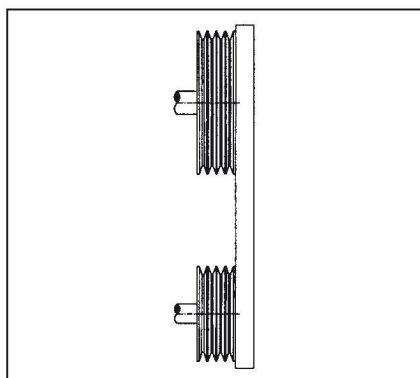


Alinierea pe verticală a fuliilor trapezoidale

Poziționarea corectă a fuliilor se va verifica înainte și după strângerea bușelor cu ajutorul unei rigle de aliniere.

Atenție!

Verificați dacă lățimea coroanei fuliilor este aceeași. O eventuală diferență între lățimile celor două fulii trebuie luată în considerare în mod corespunzător la montaj. La construcția simetrică a coroanelor distanța față de riglă a coroanei mai înguste va fi de jumătate din această diferență.



Indicații pentru montaj și întreținere

Fulii trapezoidale cu bucșe de strângere

Montaj

1. Toate suprafețele netede, precum alezajul și mantaua conică a bucșei cât și alezajul fuliei, se curăță și se degresează cu atenție. Bucșa de strângere se montează în butuc astfel încât toate degajările (canale) filetate să corespundă unui canal (degajare) neted.
2. Știfturile filetate (TB1008-3030), respectiv șuruburile cilindrice (TB 3525-5050), se dau cu puțin ulei și se înșurubează. Șuruburile nu se strâng încă.
3. Arborele se curăță și se degresează. Fulia cu bucșă de strângere se presează până la poziția dorită pe arbore. Vezi condițiile de aliniere a fuliilor.
4. La utilizarea unei pene, aceasta se va poziționa întâi în canalul de pe arbore. Între aceasta și canalul de pană (nut) al alezajului trebuie să se existe un joc.
5. Cu ajutorul cheilor negative (inbus), cf. DIN 911, se vor strânge știfturile filetate respectiv șuruburile cilindrice la valorile indicate în tabel

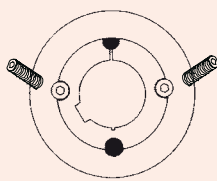


6. După o scurtă perioadă de funcționare (0,5 la 1 oră) se vor verifica momentele de strângere din nou și se vor corecta dacă este cazul.
7. Pentru a se evita pătrunderea de corpuri străine, se vor umple spațiile goale rămase cu unsoare.

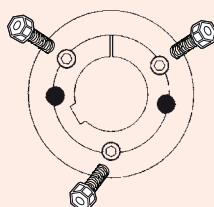


Montaj

Varianta
TB 1008-3030



Varianta
TB 3525-5050



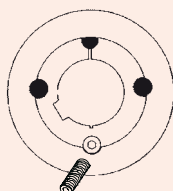
La schimbarea fuliilor trapezoidale prevăzute cu bucșe de strângere se vor respecta următoarele:

1. Se vor slăbi toate șuruburile/știfturile. Funcție de mărimea bucșei se vor deșuruba complet unul sau două șuruburi/știfturi, se ung și se înșurubează apoi în găurile de depresare.
2. Șurubul/știftul, respectiv șuruburile/știfturile se strâng uniform până când bucșa se extrage din butuc iar fulia se mișcă liber pe arbore.
3. Fulia și bucșa se îndepărtează de pe arbore.



Demontaj

Varianta
TB 1008-3030



Varianta
TB 3525-5050

